

## IX. GÉPÉSZETI SZAKMAKULTÚRA KONFERENCIA PROGRAMJA

2024. november 21. KNORR-BREMSE R&amp;D CENTER

## 8:30- 09:00 REGISZTRÁCIÓ

9:00	Dr. Bárdos Krisztina	GTE ügyvezető igazgatója	A konferencia indító gondolatai
9:10	Dr.Frank Péter	Knorr-Bremse Fékrendszerek Kft.	Okos Kamionok, Okos Mémőkök - a Konferencia megnyitása
9:30	Dr. Körtélyesi Gábor, Erdősné Sélley Csilla	BME GT3 Tanszék	Kevert valóság mérnöki alkalmazásai a Knorr-Bremse Virtuális Tervező Labor gyakorlatában
9:50	Metál Attila , Parrag Péter	Knorr-Bremse Vasúti Jármű Rendszerek Hungária Kft.	3D modell alapú, 2D rajzmentes gépészeti tervezés alkalmazása modern gyártási folyamatokban
10:10	Dr. Jónás Szabolcs	Knorr-Bremse Vasúti Jármű Rendszerek Hungária Kft.	A Holdjármű (LRV) rövid története

## 10:30 KÁVÉSZÜNET

10:50	Dr. Szabó Andrea	Dunaújvárosi Egyetem	Acéltisztaság fejlődése a technológiaváltás útján
11:10	Markos Péter	Knorr-Bremse Fékrendszerek Kft.	Az elektromos kompresszorok megjelenésének hatása a haszongépjármű sűrített levegős fékrendszerének léggéllására
11:30	Dr. Ficzer Péter	BME, EDUTUS	Ipar 5.0, vagy ipar 4.2?
11:50	Dr. Szlancsik Attila	BME Anyagtudomány és Technológia Tanszék	Módszertan kidolgozása vasúti fékalkatrész indukciós hőkezelés okozta maradó feszültségeinek becslésére

## 12:10 EBÉDSZÜNET

13:00	Dr. Nádasi Ferenc	Dunaújvárosi Egyetem	Gépipari gyártmány és technológia fejlesztése az érték módszertan (Value Methodology) alkalmazásával
13:20	Apagyai Antal	Knorr-Bremse Fékrendszerek Kft.	Valós idejű elektromechanikai impedancia spektroszkópia áttekintése fedélzeti akkumulátormegfigyeléshez
13:40	Felföldi Attila	Gentherm Hungary Kft.	Termikus és pneumatikus komfort termékek számítógépes validációja
14:00	Farkas Péter	Knorr-Bremse Fékrendszerek Kft.	Megerősítéses tanuláson alapuló ágensek teljesítményének javítása tapasztalat alapú kontextus bevezetésével

## 14:20 KÁVÉSZÜNET

## "A" Szekció Módszerek &amp; rendszerek

14:40	Nagy Ábel	Knorr-Bremse Vasúti Jármű Rendszerek Hungária Kft.	Fém additív gyártási esettanulmányok és fejlesztések a budapesti Knorr-Bremseben
15:00	Tóth József	Hepenix Kft.	Az energia elérhetőségéhez és árához alkalmazkodni tudó, a működésüket energia szempontból is kontroll alatt tartó termelőrendszerek - EARAS-projekt
15:20	Dr. Haidegger Géza	GTE, SZTAKI	A magyar gépipar fejlesztési célkitűzései 4 évtizeddel a mai digitális és zöld duális ipar átalakítási folyamata előtt
15:40	Farkas Ádám	Knorr-Bremse Vasúti Jármű Rendszerek Hungária Kft.	Knorr-Bremse termékeinek karbonlábnyom számítása - eljárások és ipari alkalmazások a fenntarthatóság szolgálatában
16:00	Tóth-Katona Tamás	Knorr-Bremse Fékrendszerek Kft.	Állandó mágneses szinkron gépek csúszómód szabályozása a munkapontok figyelembe vételével.

## "B" Szekció Célgéptervezés

14:40	Kun Levente Alex	Mechatro Engineering Kft.	Szögkiegyenlítő egység: konstrukciós megoldások az automata lemezrakodás pontatlanságaira
15:00	Tóth Péter	Tometh Fémtechnika Kft.	Innováció és hatékonyság: a Tometh KFT válasza az iparági kihívásokra
15:20	Mérai Csaba	szabadúszó célgéptervező és építő	A célgéptervezés és építés egyedi kihívásai egy projekt tükrében
15:40	Bővöz Botond Gergő	BBM Engineering Solutions Zrt.	Automata szitanyomtató gyártósor - az áramkörök bővítésében
16:00	Mochnács Mihály	Mo-Mechatronika Bt.	Önkészülékű lemeztechnológia

16:20 Dr. Takács János GTE elnöke Konferencia zárószavai

## 16:30 KONFERENCIA VÉGE